

PC잉크 8000시리즈

본 제품은 폴리카보네이트(PC)를 소재의 산업용 계기판/명판류 인쇄용으로 개발한 증발건조형 잉크입니다.

제품의 특징

- 최대 장점은 피막의 가용성과 유연성이 우수하다는 점입니다.
- 소재에 균열(크랙)을 발생시키지 않으면서 우수한 접착력을 발휘합니다.
- 가요성이 우수하여 타공 및 가공이 용이합니다.
- 건조 피막의 물성이 우수합니다.

특성

- 인쇄 작업성
- 가용성
- 재질 무균열
- 유연성
- 접착성
- 물리적 강도

내성

- 내용제성
- 내알코올성
- 물리적 내성
- 내후성

권장 인쇄 소재

소재

- 폴리카보네이트 [PC]
- PC 산업용 계기판
- PC 명판

최종제품

- 명판

후가공/2차가공

- 타공
- 열압착 가공

마감/질감/시각적 효과

마감

- 유광

색상/등급

표준색 (일반색)

- 00 투명

01 백색

05 금적

08 적색

16 분홍

25 자주

28 오렌지

35 하늘색

45 감청
- 46 청색

75 녹색

90 흑색

92 흑색

표준색 (내후색)

- 13 청황
- 14 황색
- 18 적색
- 87 군청

사양

포장 1kg 잉크캔	기타 품목 소광제 (1kg캔)	
---------------	-----------------------	--

사용방법

- PC용제 (표준, 지건)로 희석하여 사용하여 주십시오.
문자와 같은 미세한 부분을 인쇄할 경우 PC 리타드 또는 PC특리타드를 사용하실 수 있습니다.
PC용제 이외의 용제를 사용하실 경우 폴리카보네이트(PC) 소재에 균열이 발생하므로 유의하시기 바랍니다.

인쇄판

판 종류 사진판	세정 비닐세정용 용제	권장 인쇄막 두께 중
-------------	----------------	----------------

건조 방법 / 건조 조건

증발건조조건

지촉건조

- ◆PC표준 용제 첨가량25%
 - 온실(25℃) : 약 10분
 - 가열(60℃) : 약 1분
- ◆PC지건 용제 첨가량25%
 - 온실(25℃) : 약 15분
 - 가열(60℃) : 약 1분
- ◆PC 리타드 첨가량25%
 - 온실(25℃) : 약 20분
 - 가열(60℃) : 약 2분
- ◆PC 특리타드 첨가량25%
 - 온실(25℃) : 약 40분
 - 가열(60℃) : 약 4분

시험 결과 (환경/물성/내후성/성능 등)

조건

재질	폴리카보네이트(PC)
사용 잉크	PC 잉크
인쇄판	250 MESH
도안	60×60mm 베타 인쇄
잉크 건조	완전 건조

결과

시험항목	시험방식	결과
접착성	크로스 컷 셀로 테이프 박리시험	100/100
연필 정도	JIS K5400 8.4 연필 굵힘 시험 하중1kg	2H
내충격성	JIS K5400 8.3.2 튕푼식 충격시험 Φ1/2in / 500g / 30cm	깨짐, 박리 없음
내굴곡성	JIS K5400 8.1 굴곡 시험 직경2mm	깨짐, 박리 없음
내타공성	편칭에 의한 절단	깨짐, 박리 없음
내후성	Sunshine weather meter(촉진시험기) 700시간	이상 없음
내열성	100℃ / 24시간	이상 없음
내한성	-40℃ / 24시간	이상 없음
내습성	60℃ / 95%RH / 96시간	이상 없음
내수성	40℃ 수중에서 24시간	이상 없음
냉열 사이클	-30℃(2.5H) → 25℃(0.5H) → 100℃(2.5H) → 25℃(0.5H) ※ 상기 조건은 1회로 하여 총 4회 반복	이상 없음
내알코올성	99.5% 에탄올에 의한 마찰 테스트	100회 이상

내후성 목록

등급	색상
6	8005 금적 8018 적색
6-7	8013 청황 8014 황색
7	8000 투명 8001 백색 8008 적색 8035 하늘색
7-8	8016 분홍 8025 자주
8	8028 오렌지 8045 감청 8046 청색 8075 녹색 8087 군청 8090 흑색 8092 흑색

- 조색제품은 완제품에 비해 내후성이 저하될 수 있습니다.
특히 스모그 색상이나 연한 색상으로 조색 하실 경우 내후성이 크게 저하될 수 있으므로 유의하시기 바랍니다.

주의사항

- 산업용 부품인 폴리카보네이트(PC) 소재는 인쇄 후 타공 가공 및 가공 등이 수행됩니다.
따라서, 잉크 피막은 이러한 가공 조건을 견딜 수 있어야 합니다.
- 폴리카보네이트(PC) 성형품 인쇄 시 균열이 발생할 경우 소재를 열처리 할 필요가 있습니다.
- 본 제품은 유연성이 뛰어난 피막을 형성하나 피막의 내열성이 다소 미흡한 부분이 있습니다.
- 비교적 냄새가 강한 타입의 잉크입니다.
저취성 잉크를 원하시는 경우 [SNAP 잉크 8100시리즈]를 권장합니다.
- 아크릴 소재에 대한 접착성은 양호하지 못하므로, 아크릴 소재 인쇄 시에는 [SNAP잉크 8100시리즈]를 추천합니다.
- 본 잉크를 사용하실 때에는 물질안전보건자료(MSDS)를 참조하시기 바랍니다.
- 안내서에 기재된 내용은 예고 없이 변경 및 개정될 수 있습니다. 첨부된 특성 데이터는 당사에서 실시한 평가 결과에 기반한 것으로, 고객사의 실제 사용 환경에서의 제품 특성을 보증하는 것은 아닙니다.
- 사용되는 장비와 인쇄물에 대한 시험결과를 바탕으로 제품의 특성을 충분히 숙지하신 후 사용하여 주시기 바랍니다.