

일반인쇄 | 2액반응형

RIM 잉크

본 제품은 인서트 성형 및 인몰드 성형용으로 개발된 2액 반응형 잉크입니다.

제품의 특징

- 저온 경화가 가능하며 내열성이 우수한 경화 피막을 형성합니다.
또한, 환경을 고려하여 저취 타입의 잉크입니다.
- RIM 잉크는 내열 변색성이 우수하므로 기존 FM잉크 사양에서 내열 변색성이 부족했던 용도에는 RIM 잉크 사용을 권장합니다.
- 중간건조는 80℃에서 3~5분 조건이며 중복인쇄가 가능합니다. (폴리에스터 300 Mesh 사용 기준)
80~90℃에서 30~60분의 저온 조건으로 경화됩니다.
- 내열성이 높아 고온, 고압의 인서트성형이나 인몰드 성형 공정에 양호합니다.
특히 수지 사출 시, 열로 인한 황변 현상이 발생하지 않습니다.
- 색조의 경우 COOL WHITE는 청색기가 있는 흰 색을 구현하며, 검정색(極黑)은 높은 은폐력과 고감도 흑색을 표현할 수 있습니다.

특성

인쇄 작업성

높은 물성

접착성

권장 인쇄 소재

소재

일반 플라스틱

아크릴 [PMMA]

아크릴 필름

폴리에스터 계열

처리 폴리에틸렌 테레프탈레이트 [PET]

처리 PET 필름

최종제품

가전

후가공/2차가공

인서트 성형

인몰드 성형

색상/등급

표준색 (일반색)

06 금적 |  08 적색 | 13 청황 | 14 적황 |  16 분홍 | 18 적색 |  25 자주 |  28 오렌지 |  45 감청 |  46 청색 |  75 녹색

COOL WHITE | 검정색(極黑)

사양

포장

1kg 금속캔

사용방법

- 다음 비율에 따라 잉크와 FM 경화제를 배합하여 사용하십시오.
 - 잉크100%
 - FM경화제 10~15% (표준10%)
 - 테트론 용제 10~30% (속건, 표준, 지건, 리타드)
- 가사 시간은 상온(25℃) 기준 약 4~6시간입니다.
- 바인더 선정과 관련하여 문의가 있을 경우 당사로 연락하여 주십시오.

인쇄판

MESH	세정
250~300	비닐세정용 용제

건조 방법 / 건조 조건

바인더 인쇄 단계까지는 별도의 건조 없이 연속으로 인쇄를 진행한 후 최종 건조를 실시하여 주십시오.

증발건조조건

지속건조	완전건조
80℃ 3~5분	80℃ 60분

시험 결과 (환경/물성/내후성/성능 등)

조건	
인쇄기재	히가시야마필름社 제작 처리PET필름 HK-31WF 188μm
잉크	RIM 잉크 COOL WHITE FM 경화제 (10%) 테트론 표준 용제 (15%)
인쇄판	300 MESH ※2중 인쇄
건조조건	중간건조 : 80℃에서 5분 최종건조 : 80℃에서 60분

결과 (1/2)

시험항목	시험방법	결과
접착성	크로스 컷 셀로 테이프 박리시험	100/100
경도	연필 경도 시험: 수동 가압식 시험법 하중 750g	H~2H
내충격성	듀폰식 충격시험: Φ1/2inch, 하중 500g, 높이 30cm	이상 없음
내타공성	펀칭에 의한 절단	이상 없음

시험항목	시험방법	결과
내열성	24시간 일정온도로 가열	80℃ : 이상 없음 ΔE = 0.1이하 100℃ : 이상 없음 ΔE = 0.1이하
내한성	-30℃ 24시간	이상 없음(ΔE = 0.1이하)
냉열 사이클	80℃ ↔ -30℃ 각 2시간 총10회 반복	이상 없음 (ΔE = 0.1이하)
내용제성	학진 마모 시험기에서 하중 500gf/cm ² 카나킨 면포 3호에 용제를 적셔서 마찰 50회	에탄올: 이상 없음 톨루엔: 박리 없음, 광택 변화 조금 있음 초산에틸: 박리 없음, 광택 변화 조금 있음 MIBK: 박리 없음, 광택 변화 조금 있음 레귤러 가솔린: 박리 없음, 광택 변화 조금 있음
내산성	5%H ₂ SO ₄ 수용액에 24시간 침전	이상 없음
내알칼리성	5%NaOH 수용액에 24시간 침전	이상 없음
내약품성	염소계 식기용 표백제 (알칼리성) KAO社 주방용하이타에 24시간 침전	이상 없음
	산소계 의류용 표백제 (산성) KAO社 와이드하이타에 24시간 침전	이상 없음
	식기용 중성세제 라이온社 마마레몬	이상 없음
	주택용 합성 세제 (약알칼리성) KAO社 매직린	이상 없음
	핸드크림 니베아	이상 없음
내광성	Atlas社 제조 슈퍼 제논 웨더미터 JIS K5600에 준함. BPT 65℃, 챔버 내부 온도 38℃, 습도 60%, 방사 조도 65W/cm ²	- 초기 ◦광택 수치 = 42.0% 1000시간 ◦광택 수치 = 37.3% ◦ΔE = 0.27

♦ 상기 기재된 수치는 시험 측정지이며, 증수치는 아닙니다.

주의사항

- 실제 공정 적용 시 인쇄부터 성형 단계까지 충분한 테스트를 실시하여 적정 조건을 확인하여 주시기 바랍니다.
- 경화제 및 경화촉진제는 습기에 의하여 경화되므로 용기는 항상 뚜껑을 닫아주십시오.
- 보관할 때에는 밀봉하여 서늘하고 어두운 곳에 보관해 주십시오.
- 본 잉크를 사용하실 때에는 물질안전보건자료(MSDS)를 참조하시기 바랍니다.
- 본 안내서에 기재된 내용은 사전 예고 없이 변경 및 개정될 수 있습니다. 첨부된 특성 데이터는 당사에서 실시한 평가 결과에 기반한 것으로, 고객사의 실제 사용 환경에서의 제품 특성을 보증하는 것은 아닙니다.
- 사용되는 장비와 인쇄물에 대한 시험결과를 바탕으로 제품의 특성을 충분히 숙지하신 후 사용하여 주시기 바랍니다.