

일반인쇄 | UV경화형

PES-B Series

본 제품은 표면 처리된 PET 용기(보틀) 인쇄를 목적으로 개발한 UV 경화형 잉크입니다.
인쇄 표면 마감이 우수합니다.

제품의 특징

- 중첩인쇄 적합 및 피막의 내약품성이 뛰어납니다.
- 유광 타입으로 표면의 내마찰성 및 물리적 내성이 매우 우수합니다.

권장 피인쇄물

소재

폴리에스터 계열

처리 폴리에틸렌 테레프탈레이트[PET]

처리 PET 보틀

비결정성 폴리에틸렌 테레프탈레이트 [PET]

A-PET

PET-G

최종제품

플라스틱 보틀(화장품, 생활용품 사출 용기)

마감/질감/시각적 효과

마감

유광

색상/등급

표준색 (일반색)

00 투명

01 백색

03 청황

05 금적

07 고농도백색

08 적색

16 분홍

17 홍적

25 자주

28 오렌지

45 감청

46 청색

75 그린

90 흑색

표준색 (내후색)

14 적황

사양

인쇄 면적

70~90m²/kg

포장

1kg 플라스틱 보틀

사용방법

- 사용하는 기재는 표면 장력 지수가 600μN/cm (=60dyn/cm) 이상이 되도록 처리하여 주십시오.
- 재질 표면의 장력 지수가 낮을 경우 잉크의 접착력이 충분하지 않을 수 있습니다.
이와 같이 접착력의 저하가 우려될 경우 표면 처리 진행 후 작업해 주십시오.
- 잉크의 점도를 낮추고자 할 경우 PES-B REDUCER를 10%이내 비율로 첨가하여 사용하시기 바랍니다.
- 잉크의 농도를 낮추고자 할 경우 투명 잉크를 첨가하여 조절하시기 바랍니다.
투명잉크는 별도의 첨가량 제한이 없습니다.
- 접착성을 높이하고자 할 경우 JAR-18를 1~3% 첨가하여 사용하시기 바랍니다.
경화가 불충분할 경우에는 JAR-8 또는 JAR-15를 사용하여 경화 성능을 보완하시기 바랍니다.
- 상기 첨가제를 사용할 경우 잉크는 2액형으로 전환되며 이에 따라 가사 시간이 발생합니다.
(일반적으로 8 ~ 12시간 사용 가능)
- 첨가제를 사용할 경우 용기의 주변이나 헤라 등에 첨가제가 남지 않도록 충분히 교반하여 주십시오.
- 첨가제 혼합 직후에는 인쇄 얼룩 등의 불량 발생 수 있으므로 배합 후 약 20분 정도 시간을 가진 후 인쇄 공정을 진행하시기 바랍니다.
- 작업 공정 중에는 접착성을 확인하면서 작업하실 것을 권장합니다.

인쇄판

인쇄방식/판식

중복인쇄

MESH	도막두께
300	10μm이하

경화 방법 / 경화 조건

UV조사조건

잉크 색상 및 기재의 종류에 따라 다릅니다.

램프종류	램프강도	조사거리	컨베이어 속도	적산광량
메탈할라이트 램프	120W/cm 1대	10cm	10m/min	250mJ/cm ²

시험 결과 (환경/물성/내후성/성능 등)

조건	
피인쇄물	처리 PET 보틀 (표면 장력(젖음성) 지수 650μN/cm (=65dyn/cm))
인쇄판	폴리에스터 300 MESH
경화조건	램프종류 : 메탈 하이라이트 램프 램프강도 : 120W/cm 1대 컨베이어 속도 : 10m/min 적산광량 : 250mJ/cm ²

결과

시험항목	시험방법	결과
접착성	크로스 컷 셀로 테이프 박리시험	100/100 합격
중첩인쇄성	3가지 색상 중첩인쇄의 접착성	100/100 합격
내알코올성	99.5% 에탄올 24시간 침전	이상 없음
내온수성	40℃ 온수 24시간 침전	이상 없음
내후성	Sunshine weather meter(촉진시험기) 500시간	이상 없음

내후성 목록

등급	색상
6	13 청황 14 적황 18 홍적 85 군청
6-7	28 오렌지
7	00 투명 01 백색 08 적색
7-8	06 금적 16 분홍 25 자주
8	45 감청 46 청색 75 녹색 90 흑색

- ◆ 잉크를 MEDIUM, WHITE로 연하게 희석하여 인쇄할 경우 원색보다 내후성이 크게 저하되므로 주의하시기 바랍니다.

주의사항

- ◆ 일반적인 주의사항에 관한 별도자료 [UV잉크]는 당사로 연락하여 주십시오.
- ◆ 본 잉크를 이용하실 때에는 물질안전보건자료(MSDS)를 참조하시기 바랍니다.
- ◆ 본 안내서에 기재된 내용은 사전 예고 없이 변경 및 개정될 수 있습니다.
- ◆ 본 특성 데이터는 당사에서 실시한 평가 결과를 기반으로 작성된 것이며, 고객사 고유의 사용 환경에서의 제품 특성을 보증하는 것은 아닙니다.
- ◆ 사용되는 장비와 피착재에 대한 시험결과를 바탕으로 제품의 특성을 충분히 숙지하신 후 사용하여 주시기 바랍니다.